ООО «ТОП ВЕЛД ГРУП»

Главный офис:
610035, Кировская обл., г. Киров,
ул. Производственная, д. 29Д, пом. 1
Филиал:
620050, Свердловская обл., г. Екатеринбург,
ул. Ангарская, 77А, офис 101

8 800 2500 455
www.top-weld.com

TOP WELD
СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Воздушный компрессор

TW AC 200-50

Технический паспорт / Technical passport

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ВОЗДУШНОГО КОМПРЕССОРА TW AC 220-24

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Благодарим Вам за доверие и выбор продукции компании TOP WELD!
Информация, содержащаяся в данном руководстве является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

!Внимание!
Производитель не несет ответственности за последствия использования или работу оборудования в случае неправильной эксплуатации или внесения изменений в конструкцию, а также за возможные последствия по причине незнания или некорректного выполнения условий эксплуатации, изложенных в руководстве.
Пользователь оборудования всегда отвечает за сохранность и разборчивость данного руководства.
По всем возникшим вопросам, связанным с эксплуатацией и обслуживанием, вы можете получить консультацию у специалистов нашей компании.

TOP WELD
СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ИЗДЕЛИЕ ПОЛУЧЕНО В УКАЗАННОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ, БЕЗ ПОВРЕЖДЕНИЙ, В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ.

Покупатель (ФИО; подпись): _____

Дата продажи: _____

Дилер (название, город): _____

Продавец (ФИО; подпись): _____

М.П.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

TW AC 200-50 предназначен для создания и перемещения сжатого воздуха, который применяется для дальнейшей работы потребителей - пневмоинструмента и пневмонасадок , таких как: краскораспылители, пистолеты для продувки, пистолеты для подкачки шин, пневмостеплеры и т.д.

Компрессор предназначен для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +40 °С и влажности воздуха до 80% при температуре +20 С.

В настоящем руководстве изложены основные сведения и требования, необходимые для правильной эксплуатации компрессора, от соблюдения которых зависит надежная работа изделия.

Технические характеритики

Характеристики	Значение
Объём ресивера, л	50
Номинальное напряжение, В / Частота, Гц	220/50
Мощность, Вт	1100
Частота вращения вала (на холостом ходу), об/мин	2850
Макс. производит-ть, л/мин	200
Макс. рабочее давление, Бар	8
Вес нетто, кг	25,5
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	720*325*680
Тип компрессора	безмасляный, поршневой, коаксиальный
ПВ при общем потреболении воздуха: - 50% от производительности - 25% от производительности - менее 25% от производительности	-ПВ 40 - ПВ 60 - непрерывный

ПВ - это процентное отношение времени работы к стандартному 10 минутному циклу.
Например: ПВ=30% означает - 3 минуты работы и 7 минут перерыв (без расхода воздуха) при рекомендованном режиме потребления воздуха.

Комплект поставки

Наименование	Кол-во
Компрессор TW AC 200-50	1
Фильтр воздушный	1
Опора передняя	1
Комплект крепления опоры передней	1 (установлен на опоре)
Колесо цельнолитое резиновое	2
Комплект крепления колеса	2
Техническая документация	1
Упаковка (коробка)	1

Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Применять компрессор разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве.

Запрещается:

- эксплуатация в условиях воздействия прямых капель и брызг, а также на открытых площадках во время осадков;

- эксплуатация в помещениях со взрывоопасной или химически активной средой, разрушающей материалы компрессора;

- оставлять без надзора компрессор, присоединенный к питающей сети;

- натягивать, перекручивать кабель питания/воздушные шланги, подвергать их механическим нагрузкам;

- производить работы компрессором, когда он находится в подвешенном состоянии, установлен на ненадёжных поверхностях (стремянках, самодельных подставках и тд..) ;

- эксплуатация компрессора при возникновении, во время работы, хотя бы одной из следующих неисправностей: повреждение питающего кабеля или его элементов; некорректная работа выключателей/стартеров; появление дыма и запаха, характерных для горения изолирующих элементов; появление повышенного шума, стука, вибрации; поломки или повреждения рабочего инструмента/насадок (потребителя сжатого воздуха);

- эксплуатация компрессора , с питающей сетью, без заземления.

Необходимо обеспечить правильную вентиляцию, при эксплуатации компрессора в закрытых помещениях, а так же соблюдать температурный режим от +5°С до +40°С.

Потребляемый компрессором воздух не должен содержать паров любого вида: взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов.

Сжатый воздух имеет высокий коэффициент опасности, прямо пропорциональный давлению в системе. Убедитесь в исправности воздушных шлангов и пневмо-трубопроводов.

Все подключаемые инструменты, насадки, шланги и соединения должны соответствовать типу компрессора и его характеристикам.

При работах с пневмоинструментом и компрессором обязательно используйте соответствующие СИЗ..

Металлические части (головка, блок цилиндров, детали нагнетательного воздухопровода, рёбра охлаждения электродвигателя), в процессе работы, нагреваются до высоких температур. При этом использование защитного кожуха, предусмотренного конструкцией, обязательно! Не прикасайтесь к нагреваемым частям, до их полного остывания, это может вызвать ожоги!

Необходимо исключать контакты с агрессивными химическими средами, нефтепродуктами и механические воздействия на компрессор.

При внезапной остановке работающего компрессора (обесточивании сети, остановке работы без видимых причин) - ОБЯЗАТЕЛЬНО переведите кнопку пуска в режим «ВЫКЛ».

Компрессор должен быть полностью отключен от питающей сети: при регулировке или смене пневмоиснтрумента и насадок; сбоях в работе и отказе систем автоматизации; утечках воздуха; при перемещении компрессора и окончании работ;

Не допускается обслуживание, транспортировка компрессора, подключенного к сети питания или находящегося под давлением.

Во время работы компрессор должен располагаться на горизонтальной поверхности всеми опорными точками. Расстояние между между любыми препятствиями и компрессором должно быть не менее 1 м, а между компрессором и нагревательными приборами – не менее 1,5 м.

Перед началом работы необходимо проверить надежность и исправность всего оборудования.

По окончании работы необходимо отключить компрессор от сети питания, разгрузить ресивер, очистить компрессор от пыли и грязи, слить конденсат. Необходимо следить за чистотой фильтра воздушного. Помните, что данный фильтр не обеспечивает надежную защиту компрессора от мелкодисперсной пыли и грязи!

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ. ГАРАНТИЯ

Перевозка оборудования должна производиться только в транспортных средствах закрытого типа (крытых автомобилях, железнодорожных вагонах, контейнерах). Компрессор должен быть уложен в транспортировочную тару или обрешётку. Штабелировать не более чем в три яруса.

Компрессор следует хранить в закрытом помещении при температуре от +5°С до +25°С и относительной влажности не более 70 %.

Содержание пыли, паров кислот, щелочей и других заведомо опасных, для оборудования, соединений в помещениях, где хранится компрессор, не должно превышать нормативных показателей!

При кратковременном хранении открытые поверхности деталей компрессора, подвергающиеся коррозии, должны быть покрыты защитными средствами (технический вазелин, масла и прочее). Защищенное таким образом оборудование может храниться до 12 месяцев, при температуре в пределах от +5°С до +25°С и влажности воздуха не превышающей 70%. При длительном хранении (до 3 лет), открытые корродирующие части компрессора необходимо покрыть консервационными смазками.

В соответствии с ФЗ об охране окружающей среды изделия (подлежащие утилизации) не должны выбрасываться в бытовой мусор, а должны быть утилизированы согласно требованию жилищно-коммунального хозяйства данного района.

Гарантийные обязательства

РЕМОНТ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, В СЛУЧАЕ ЕГО ПОЛОМКИ, МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ. В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ И ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ, ПОЖАЛУЙСТА, ИЗУЧИТЕ ВСЕ МЕРЫ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ.

ГАРАНТИЯ - 1 ГОД СО ДНЯ ПРОДАЖИ*

***Гарантия не распространяется на:** **комплект колёс, манометры, воздушный фильтр, расходные материалы, а так же другие быстроизнашиваемые детали**

Производитель несёт ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с законодательством РФ.

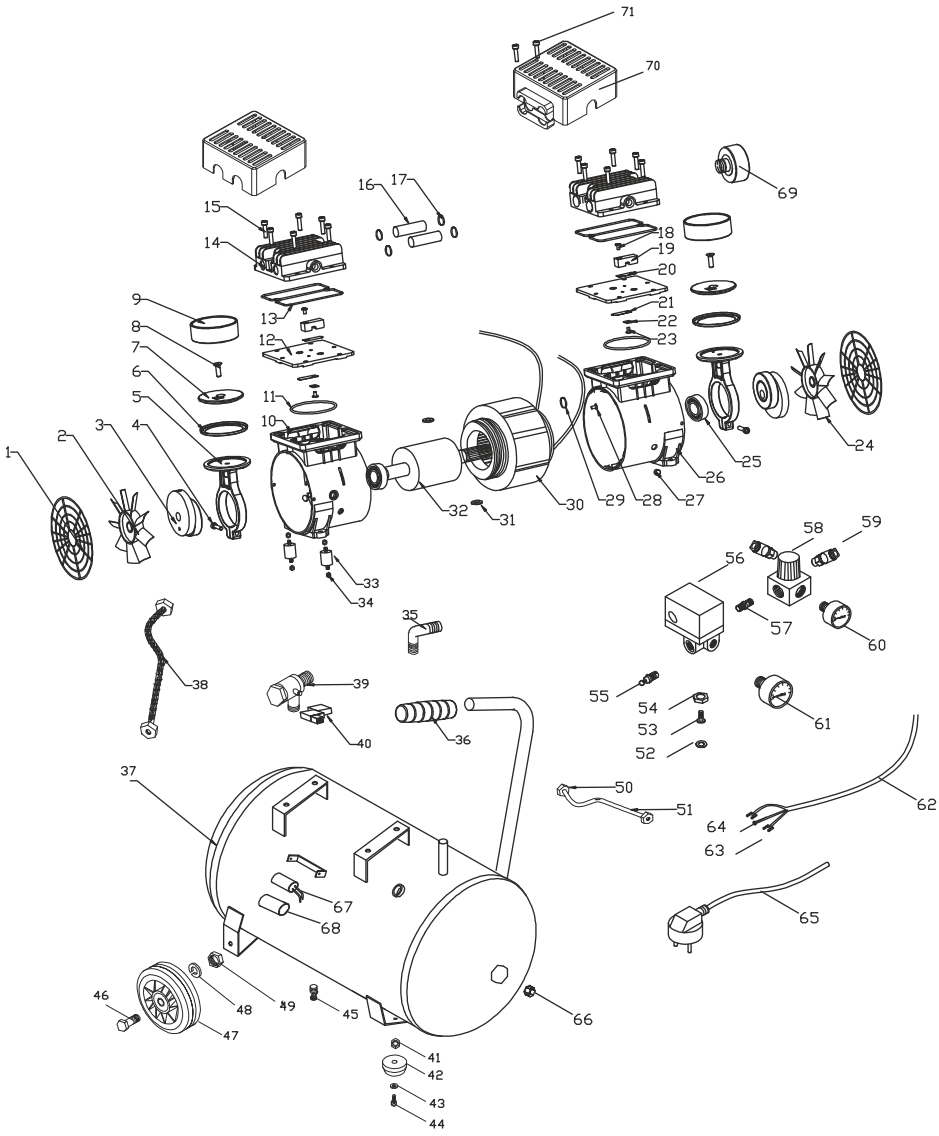
В течение гарантийного срока Производитель бесплатно устранит дефекты оборудования путем его ремонта или замены дефектных частей на новые при условии, что дефект возник по вине Производителя. Замена дефектных частей производится на основании письменного заключения сервисной организации, имеющей полномочия от Производителя на проведение работ по диагностике и ремонту.
В случае необходимости в гарантийном обслуживании, оборудование должно быть очищено от пыли и грязи и передана по акту приемки в сервисный центр.

Гарантия не распространяется на оборудование в случае:

- Повреждений, которые вызваны нарушениями правил эксплуатации;
- Самостоятельного ремонта или попыток самовольного внесения изменений в конструкцию оборудования;
- Сильного механического, электротехнического, химического воздействия;
- Попадания внутрь агрессивных и токопроводящих жидкостей;

Может быть отказано в гарантийном ремонте: в случае утраты технического паспорта или внесения дополнений, исправлений, подчисток; невозможности идентифицировать наименование или печать организации, совершившей продажу и дату продажи.

СХЕМОТЕХНИКА КОМПРЕССОРА



№	Наименование
1	Решётка вентилятора
2	Охлаждающий вентилятор (лев.)
3	Коленчатый вал
4	Болт
5	Соединительный шток
6	Поршневой стакан
7	Пластина прижимная
8	Винт
9	Цилиндр
10	Корпус двигателя (лев.)
11	Прокладка цилиндра уплотнит-я
12	Пластина клапанная
13	Прокладка головки цилиндра
14	Головка блока цилиндра
15	Винт
16	Трубка соединительная
17	Кольца уплотнительные
18	Винт
19	Стопорный блок
20	Пластина воздушного кланапа
21	Пластина впускного клапана
22	Прокладка под винт
23	Винт
24	Охлаждающий вентилятор (прав.)
25	Подшипник опорный
26	Корпус двигателя (прав.)
27	Заглушка
28	Болт
29	Винт
30	Статор
31	Гайка
32	Ротор
33	Амортизирующая прокладка
34	Гайка
35	Соединитель «колено»
36	Накладка рукоятки
37	Ресивер
38	Шланг проводной
39	Обратный клапан

№	Наименование
40	Электромагнитный клапан
41	Гайка
42	Подпятка резинова
43	Шайба
44	Болт
45	Сливной клапан
46	Ось
47	Колесо резиновое цельнолитое
48	Шайба пружинная
49	Гайка
50	Гайка трубки
51	Трубка разгрузочная
52	Прокладка
53	Винт
54	Гайка
55	Предохранительный клапан
56	Реле давления
57	Разъём резьбовой двусторонний
58	Масло-водяной фильтр
59	Выпускной клапан
60	Манометр Y40
61	Манометр Y50
62	Кабель питания
63	Амфеноловый разъем O-типа
64	Амфеноловый разъем U-типа
65	Вилка кабеля питания
66	Заглушка
67	Конденсатор
68	Корпус конденсатора
69	Воздушный фильтр
70	Кожух защитный
71	Болт

РАБОТА С КОМПРЕССОРОМ

Внимание!

Запрещается начинать работать с компрессором, не выполнив соответствующие требования по технике безопасности!

Перед началом работы с компрессором необходимо:

- ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации;

- произвести осмотр на предмет механических повреждений компрессора, сетевого шнура и электрической вилки;

- после транспортировки или хранения в условиях низких температур, перед включением, выдержать компрессор при комнатной температуре до полного высыхания конденсата. Слить конденсат из ресивера;

- очистить комплектные детали и произвести сборку компрессора (если это требуется);

Внимание! Все операции проводятся исключительно при выключенном компрессоре!

Установить компрессор на рабочее место с учетом требований техники безопасности.

Подключить компрессор к сети питания. Кнопка питания должна быть в положении «ВЫКЛ».

Внимание! Сеть питания должна быть заземлена и защищена предохранителем на 16А или автоматическим прерывателем. Перед включением компрессора необходимо убедиться в соответствии параметров электрической сети техническим характеристикам изделия.

Произвести «обкатку» компрессора:

Включить компрессор, переводом кнопки включения в положение «ВКЛ».

Провести контроль роста давления сжатого воздуха в ресивере по манометру. При достижении заданных показателей, компресссионная группа автоматически приостановит работу.

Далее, не выключая компрессор постепенно открыть за кольцо предохранительный клапан. Реле давления должно запустить в работу компрессорную группу при снижении давления до ~ 6 атм. Закрыть предохранительный клапан.

При необходимости отрегулировать давление на выходе, согласно показаниям манометра.

Для подключения потребителя, на «выходе» компрессора, имеется подключение типа «б/р». При подключении шланга/потребителя - давление сразу поступает в него.

Во время работы необходимо строго выполнять требования руководства по эксплуатации на, а также правила и требования безопасности действующие на подключенный потребитель сжатого воздуха.

После окончания работы с компрессором необходимо:

- выключить компрессор, установив кнопку выключателя в положение «ВЫКЛ»;

- отключить сетевой шнур компрессора от сети питания;

- разгрузить ресивер компрессора через потребитель, работающий на холостом ходу или через предохранительный клапан самого компрессора;

- дождаться полного остывания металлических частей компрессора, очистить компрессор и воздушный фильтр от пыли и грязи;

- слить конденсат из ресивера;

ОБСЛУЖИВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Техническое обслуживание

Правильная эксплуатация и своевременное обслуживание компрессора гарантирует его надежную и длительную работу. Работы по текущему техническому обслуживанию компрессора производятся силами владельца.

Техническое обслуживание включает в себя:

1. Чистку компрессора и воздушного фильтра от загрязнений после работы.

Через каждые 50 часов работы следует разбирать воздушный фильтр и очищать фильтрующий элемент. По мере износа фильтрующего элемента необходимо производить его замену.

2. Слив конденсата из ресивера компрессора с помощью сливного клапана.
3. Подтяжку крепежных соединений.
4. Проверку работоспособности компрессора путем обкатки, непосредственно перед работой.

Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Компрессор не включается	1. Обрыв шнура 2. Отсутствует напряжения в питающей сети 3. Действующее значение питающего напряжения лежит вне допустимого диапазона 4. Сработала тепловая защита 5. Компрессор неисправен	1. Найти и устранить обрыв 2. Проверить напряжения в питающей цепи 3. Обеспечить требуемое качество питающей сети 4. Подождать 10-30 мин, повторить включение 5. Обратиться в сервисный центр
Падение давления в ресивере, выходной клапан закрыт	Утечка сжатого воздуха в местах соединений	Обратиться в сервисный центр
Реле давления не срабатывает по достижении максимального давления в ресивере, срабатывает предохр-ый клапан	Реле давления неисправно	Немедленно остановить компрессор. Обратиться в сервисный центр
Компрессор работает шумно, слышен металлический стук	Неисправность в поршневой группе	Выключить компрессор. Обратиться в сервисный центр
Шум работающего двигателя есть, компрессор не нагнетает воздух	1. Неисправность в поршневой группе 2. Замыкание в обмотке двигателя	Немедленно остановить компрессор. Обратиться в сервисный центр